

1. Finalidade prevista / Indicação

Resina polimerizável de cura por luz destinada a utilização em conjunto com dispositivos de cura por luz extraorais para o fabrico generativo de componentes dentários. Indicado para fabrico de moldes de perfuração e goteiras.

2. Contraindicações

O printo[®] GR-10 guide é contraindicado ...

1. ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
2. ... para goteiras para bruxismo e goteiras com espessura de parede ≤ 1,5 mm.
3. ... para bases de próteses.
4. ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

4. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

5. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) - Informações disponíveis em:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) - Informações disponíveis em:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Informações adicionais em www.pro3dure.com.

6. Material

printo[®] GR-10 guide é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

7. Requisitos geométricos

Espessura mínima da parede: 1,5 mm

8. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição

50 µm

100 µm

9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

1. Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
2. Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
3. Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
4. Preparar a impressão 3D - agitar o frasco.
5. Encha o depósito de resina da impressora 3D.
6. Construa as peças.
7. Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante - pré-limpeza recomendada.
8. Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
9. Pós-cura (4 min.): recomendada atmosfera inerte (usar aparelhos de cura por luz adequados).
10. Finalizar as peças.

10. Finalização

Polimento

11. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos ad-versos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Pedir instruções específicas antes da utilização. Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. Evitar o contacto durante a gravidez/o aleitamento. Lavar bem as mãos após a utilização. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/protecção ocular/protecção facial. SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar com sabonete e água abundantes. SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/contenedor em conformidade com os regulamentos oficiais.

12. Indicações de perigo

Podem provocar uma reacção alérgica cutânea. Podem prejudicar a fertilidade. Suspeito de provocar danos no feto.

UMDNS 16-697



Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

printo[®] GR-10 guide

■ Endurecedor Shore D/
Tvrdość podľa
stupnice Shore D/
Trdota po Shoru D/
Shore-čvrstoća D/
Tvrdość podle
stupnice Shore D
(ISO 48-4):
> 80 **

■ Resistência à flexão/
Pevnost v ohybe/
Prožnost/
Čvrstoća na savijanje/
Pružnost v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 50 ***

■ Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savijanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 1500 ***

■ Absorção de água/
Absorpcia vody/
Vpijanje vode/
Upijanje vode/
Absorpcija vode
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 32

■ Solubilidade/
Rozpustnost/
Topljivost/
Topivost/
Rozpustnost
µg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 5

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednaci informace

printo[®] GR-10 guide

1 kg:
λ ≤ 385 nm

incolor-transparente/
čira – priehľadná/
bistro-prozorno/
bezbojno-prozirna/
čirý – průhledný
REF: D1000800

1 kg:
λ ≤ 405 nm

incolor-transparente/
čira – priehľadná/
bistro-prozorno/
bezbojno-prozirna/
čirý – průhledný
REF: D1000801

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatki potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho zajišťování jakosti.
** De acordo com as especificações e requisitos internos da concepção / Podla interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnove in zahtev / U skladu s internim špecifikacijama dizajna i zahtjev / Podle internih špecifikacij namjerna a požadavaka.
*** em conformidade com... / v navádzanosti na... / v skladu z... / u skladu s... / v souladu s...
**** Não aplicável / Nepoužíva sa / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepoužíva se

↑↑
Este lado para cima.
Tito strana je na vrhu.
Ta stran navgor.
Ovo stranu prema gore.
Tuto stranku nahoru.

63/18°C
Limites de temperatura
Hranici teploty
Temperaturná meja
Temperaturna granica
Templotni limiti

CE 0044
Marca CE
Označenie CE
Oznaka CE
CE oznaka
Označeni CE

Perigo
Nebezpečenstvo
Nevarnost
Opasnost
Nebezpečí

Não utilizar se a embalagem se encontrar danificada.
Nepoužívať, ak je obal poškodený.
Ne uporabljajte, če je pakovanje poškodovano.
Ne rabite ako je pakiranje oštećeno.
Nepoužívajte, pokud je obal poškozený.

Respeitar as instruções de utilização.
Postupujte podľa návodu na použitie.
Upoštevajte navodila za uporabo.
Uvažujte upute za upotrebu.
Dodržujte návod k použití.

Manter afastado da luz solar.
Uchovávajte mimo dosahu slnečného žiarenia.
Ne izpostavljajte sončni svetlobi.
Čuvati podalje od sunčeve svetlosti.
Uchovavajte mimo dosah slunečního záření.

Contém substâncias perigosas
Obsahuje nebezpečné látky
Vsebuje nevarne snovi
Sadržuje opasne tvari
Obsahuje nebezpečne látky
CAS-No. 75980-60-8

Rx only
QTY: 1EA

MD
Produto médico
Zdravotnícka pomôcka
Medicinski izdelek
Medicinski proizvod
Zdravotnički prostriedek

REF
Data de validade
Datum trvanlivosti
Rok trajanja
Rok trajanja
Datum trvanlivosti

LOT
Número de catálogo
Katalógové číslo
Kataloška številka
Kataloški broj
Katalogovoe číslo

LOT
Número de lote
Číslo šarže
Številka serije
Broj šarže
Číslo šarže

REF
Data de fabric
Datum výroby
Datum izdelave
Datum proizvodnje
Datum výroby

Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: +1 (952)-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

1. Účel použití/indikace
Světelnou vyvrditelný polymerizovatelný plast určený na použití v spojení s extraordinárními zařízeními na vytvrzování světlem na generativní výrobu dentálních komponentů. Na výrobu vrtáčích šablón a tláh.

2. Kontraindikácie
printodent® GR-10 guide je kontraindikovaný ...
1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
2. ... pre dlhý protí škripania a dlhý s hrúbkou steny $\leq 1,5$ mm.
3. ... pre bázy zubných náhrad.
4. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri výššie).

3. Cieľová skupina pacientov
Osoby, ktoré sú ošetrované v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšľaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

5. Požiadavky
Softvér – informácie sú k dispozícii od:
excod GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D tlače) – informácie sú k dispozícii od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardvér (po vyvrtení) – informácie sú k dispozícii od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na www.pro3dure.com.

6. Materiál
printodent® GR-10 guide sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farby a stabilizátorov.

7. Geometrické špecifikácie
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

8. Parametre materiálu
Hĺbka ozárenia riadená časom expozície
50 µm
100 µm

1. Namen uporabe/indikacija
Umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polemizira ter je predvidena za uporabo v povezavi z ekstraordinárnimi napravami za strjevanje na svetlobi za generativno izdelavo dentálnih modu-
lov. Namenjeno za izdelavo šablón za vrtnje in nastavkov.

2. Kontraindikacije
Izdelek **printodent® GR-10 guide** je kontraindicirán ...
1. ... če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
2. ... pri ustnih ščitnikih in nastavkih z debelino stene $\leq 1,5$ mm.
3. ... pri protezih nosovah.
4. ... pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

3. Ciljna skupina pacientov
Osobe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

4. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/ž), zubni tehnik (m/ž)

5. Zahteve
Programska oprema – informacije na voljo od:
excod GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Strojna oprema (3D tiskanje) – informacije na voljo od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Strojna oprema (postrežavljenje) – informacije na voljo od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije: www.pro3dure.com.

6. Material
Izdelek **printodent® GR-10 guide** je sestavljen iz funkcionalnih metakrlnih smol, iniciatorjev, barvil in stabilizatorjev.

7. Geometrične smernice
Min. debelina stene: 1,5 mm

8. Materialni parametri
Globina sevanja vodljiva s časom osvetlitve
50 µm
100 µm

9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)
1. Priprava údajov (CAD a konstrukčná príprava).
2. Vyberte parametre procesu (štyl zostavenia atď.).
3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiárne.
4. Pripravte 3D tlač – pretrepte fľašu.
5. Naplňte živico do nádoby 3D tlačiárne.
6. Zostavte komponenty.
7. Vyčistite komponenty (pomocou IPA $\geq 97\%$ alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeľi alebo ekvivalentnom zariadení – odporúča sa predbežné vyčistenie.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku.
9. Dodatočné vytvrzovanie (4 min.): odporúča sa inertná atmosféra (použite vhodné zariadenia na vytvrzovanie svetlom).
10. Dokončite komponenty.

10. Dokončení
Leštení

11. Upozornenie
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčaní pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčaní pre následné vytvrzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo pod-mienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EÚ o zdravotníckych pomôckach sú používatelia/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo.

Pozor: Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Pred použitím sa oboznámte s osobnými po kynnmi. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmlu/par/aerosólov. Zabráňte kontaktu počas tehotenstva a dojčenia. Po použití si dôkladne umyte ruky. Je zakázané vynieš kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochrannu tvár. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Po expozícii alebo podozrení z nej: Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyčistite a pred ďalším použitím vyperte. Uchováva-
jte na dobre vetranom mieste. Nádobu uchovávať tesne uzavretú. Uchovávať uzamknutú. Obsah/kontajner zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

12. Výstražné upozornenia
Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Môže poškodiť plodnosť. Podozrenie na poškodenie nenarodeného dieťaťa.

9. Postope izdelave (sl. 1–10)
1. Pripravite podatke (CAD & priprava izdelave).
2. Izbra procesnih parametrov (Build-Style it.).
3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
4. Pripravite 3D-tiskalnik - pretrepsite posodo.
5. Napolnite posode za smolo 3D-tiskalnika.
6. Sestavite dele.
7. Čistite dele (z IPA $\geq 97\%$ ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi - priporočljivo predbežnje.
8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
9. Naknadno strjevanje (4 min): Priporočljiva inertna atmosfera (uporabite ustrezne naprave za svetlobno strjevanje).
10. Dokončajte izdelavo delov.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izogib negativnim učinkom na kakovost materiala, tekočega materiala nikoli ne izpostavljajte obsevanju. Odstopanja od opísaných postupkov izdelave ali pogojev shranjavanja lahko privedejo do odstopanj mehanskih in optičných lastností materiala. Bodite med obdelavo pozorni na osobno zaščitno opremo. Skladno z Uredbo o medicínských prípomôckách (EU) so uporabniki/pacienti dolžni javiti težké potoke v povezavi z medicínským prípomôckom proizvajalca in prístojným orgánom v državi, v kateri je do njih prišlo. **Pozor:** Številka seriej in rok uporabnosti sa navedena na vsaki embalaži materiala. Prosimo, da v primeru reklamacije vedno navedete številko seriej izdelka. Izdelka ne uporabljate po preteku roka uporabnosti. Pred uporabo pridobite posebna navodila. Ne uporabljajte, dokler se ne seznanite z vsemi varnostnimi ukrepi. Ne vdihavati prahu/dimá/dimá/pina/meglice/hlapov/razpršila. Preprečite stik med nosečnicjo/dojenjem. Po uporabi si temeljito umijte roke. Kontaminirana delovna oblačila niso dovoljena zunaj delovnega mesta. Nositi zaščitne rukavice/zaščitno obleko/zaščitno za oči/zaščitno za obraz. PRI STIKU S KOŽO: umiti z veliko mila in vode. PRI STIKU Z OČMI: previdno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstranite kontaktné leče, če jih imate in če to lahko storite brez težav. Nadaljujte z izpiranjem. PRI izpostavenosti ali sumu izpostavenosti: poišťte zdravniško pomoč/oskrbo. Če nastopi draženje kože ali se pojaví izpuščaj: poišťte zdravniško pomoč/oskrbo. Sleči kontaminirana oblačila in jih oprati pred ponovno uporabo. Hraniti na dobro prezračenem mestu. Hraniti v tesno zaprti posodi. Hraniti zaklenjeno. Vse-bino/posodo odstranite v skladu z uradnimi predpisi.

12. Varnostní napotki
Lahko povzroči alergickú kožnú reakciu. Lahko škoduje plodnosti. Sum škodljivosti za nero-jenega otroka.

1. Namjenska upotreba / Indikacije
Světelnou-stvrdnjivajući, polimerizacijski plastični materijal koji je, povezanu s vanjskim oralmim uređajima za polimerizaciju, predviđen za generativnu proizvodnju dentálnih kom-
ponenti. Indiciran za izradbu uzoraka za bušenje i udaga.

2. Kontraindikacije
printodent® GR-10 guide je kontraindikovan ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
2. ... za udage kod bruksizma i udage s debljinom stijenke $\leq 1,5$ mm.
3. ... za baze proteza.
4. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Skupina pacijenata
Osobe koje se liječe u skladu s stomatološkom mjere.

4. Predviđeni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

5. Zahtjevi
Softver – informacije dostupne na:
excod GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D ispis) – informacije dostupne na:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardvér (naknadno stvrdnjavanje) – informacije dostupne na:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije na stranici: www.pro3dure.com.

6. Materijal
printodent® GR-10 guide sastoji se od funkcijiskih metakrlnih smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

7. Geometrijski predlošci
Minimalna debljina stijenke: 1,5 mm

8. Parametri materijala
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
50 µm
100 µm

1. Účel použití/indikace
Polymerizovatelný plast vytvzovatelný světlem, který je určen k použití v spojení s extra-
ordinárními přístroji k vytvzování světlem pro generativní výrobu dentálních komponentů. Pro výrobu vrtáčích šablón a tláh.

2. Kontraindikace
printodent® GR-10 guide je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
2. ... pro dlahý protí škripaní a dlahý s tloušťkou stěny $\leq 1,5$ mm.
3. ... pro báze zubných náhrad.
4. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

3. Cílová skupina pacientů
Osoby, které jsou ošetrovány v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

5. Požadavky
Softwarové – informace jsou k dispozici od:
excod GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardwarové (3D tisk) – informace jsou k dispozici od:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

Hardwarové (dodatečné vytvzření) – informace jsou k dispozici od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Další údaje na www.pro3dure.com.

6. Materiál
printodent® GR-10 guide se skládá z funkčních metakrylových pryskyřic, iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

7. Geometrické specifikace
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

8. Parametry materiálu
Hloubka záření řízená dobou expozice
50 µm
100 µm

9. Postupak izrade (Sl. 1–10)
1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
2. Odaberite parametre postupka (build-style it.).
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.
4. Priprema 3D pisaca - protrepsite bocu.
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.
6. Izradite dijelove.
7. Očistite dijelove (s pomoću IPA $\geq 97\%$ ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvučnoj kupačiji ili istovrijednom uređaju; preporučuje se prethodno čišćenje.
8. Sušite dijelove sve dok ostatci IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
9. Naknadno stvrdnjavanje (4 minute): preporučuje se inertna atmosfera (rabite prikladne uređaje za stvrdnjavanje svjetlom).
10. Dovršite izradu dijelova.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napomene
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara / preporukama za otiskivanje i naknadno stvrdnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajućih mehaničkih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom obrade. Prema EU-ovoj Uredbi o medicínským proizvodima, korisnici/pacienti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicínským proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegovog isteka roka valjanosti. Prije uporabe pribaviti posebne upute. Ne rukovati prije upoznavanja i razumijevanja sigurnosnih mjera predostrožnosti. Izbjegavati udisanje prašine/dimá/pina/magle/pare/aerosola. Izbjegavajte kontakt tijekom trudnoće/dojenja. Nakon upotrebe temeljito oprati ruke. Zagadana radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktné leče ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U SLUČAJU izloženosti ili sumnje na izloženost: zatražiti savjet/pomoć liječnik. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagadenu odjeću i oprati je prije po novne uporabe. Skladitišiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Skladitišiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

12. Napomene o opasnostima
Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Može štetno djelovati na plodnost. Sumnja na mogućnost štetnog djelovanja na nerođeno dijete.

9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)
1. Priprava údajov (CAD & priprava izdelave).
2. Vyberte parametre procesu (štyl sestavenia atď.).
3. Preneste pripravené podatky na 3D tiskárnu.
4. Pripravte 3D tisk – protrepte láhev.
5. Naplňte pryskyřici do nádoby 3D tiskárny.
6. Vyrobite komponenty.
7. Vyčistíte komponenty (pomocí IPA $\geq 97\%$ nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové kupačce nebo rovnomocným přístrojem – doporučuje se provést předbežné vyčistění.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zvyšky IPA nebo ekvivalentního rovnomocného čistícího prostředku.
9. Dodatečné vytvrzování (4 min.): doporučuje se inertní atmosféra (použijte vhodné přístroje pro vytvrzování světlem).
10. Dokončíte komponenty.

10. Dokončení
Leštení

11. Upozornění
Dodržujte pokyny výrobce softwaru při nastavení parametru a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametru/tlaku a doporučení pro následné vytvrzování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za žádných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchýlky od popsaných výrobných procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EU o zdravotnických prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výroby a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamacie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po datu minimální trvanlivosti. Před použitím si obstarajte speciální instrukce. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečítali všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Zamezte vděchování prachu/dymu/plynu/hmlu/par/aerosolu. Zabráňte styku během těhotenství/dojení. Po použití si důkladně umyjte ruce. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviště. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/obličejový štít. Při STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mydla. Při ZASÁENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazený a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Při expozici nebo podozření na ni: Vyhleďte lekářskou pomoc/ošťření. Při podrážení kůže nebo vyrážce: Vyhleďte lekářskou pomoc/ošťření. Kontaminovaný odev svlékněte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Skladujte uzamčené. Obsah/kontajner zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

12. Výstražné upozornění
Může vyvolať alergickú kožnú reakciu. Môže poškodiť reprodukčnú schopnosť. Podozrenie na poškodenie plodu v tele matky.